

RELATÓRIO Nº 13/2026/CECP/SESMA/PMB
CHAMADA PÚBLICA Nº 001/2026
PROCESSO GDOC Nº 18189/2026

Comissão Especial de Chamamento Público – CECP/SESMA/PMB
Portaria nº 254/2026

A Comissão Especial de Chamamento Público da Secretaria Municipal de Saúde de Belém – SESMA/PMB, instituída pela Portaria nº 254/2026, realizou análise documental referente ao credenciamento de pessoas jurídicas para prestação de serviços médicos especializados destinados ao atendimento da Rede de Urgência e Emergência da SESMA/PMB, conforme Edital da Chamada Pública nº 001/2026, nos termos da Lei Federal nº 14.133/2021.

Após publicação do instrumento convocatório e recebimento das documentações das empresas interessadas, a Comissão procedeu à análise dos requisitos de habilitação jurídica, fiscal, social, trabalhista, econômico-financeira e qualificação técnica previstos no edital.

Concluída a análise documental, a Comissão recomenda o prosseguimento dos trâmites administrativos para **HOMOLOGAÇÃO das empresas:**

1. TRIÁDE SERVIÇOS, CNPJ: 41.931.566/0001-14

HABILITADA, por apresentar documentação jurídica e técnica em conformidade com as exigências previstas no edital, seguindo para homologação pela autoridade competente.

Belém, 30 de junho de 2026.



Documento assinado digitalmente
CELIA DO SOCORRO PUGA MARTINS
Data: 30/06/2026 12:36:05-0300
Verifique em <https://validar.iti.gov.br>

Célia Puga
Presidente da CECP