RELATÓRIO Nº 07/2026/CECP/SESMA/PMB

CHAMAMENTO PÚBLICO Nº 005/2025

A Comissão de Chamamento Público da SESMA, instituída pela Portaria nº 254/2026/PMB, de 28 de abril de 2026, organizou processo de contratação de pessoa jurídica de direito privado para a gestão compartilhada, operacionalização e execução dos serviços de saúde para prestação complementar ao Sistema Único de Saúde (SUS) de **CONTRATAÇÃO DE EMPRESA PRIVADA PARA A REALIZAÇÃO DE PROCEDIMENTOS COM FINALIDADE DIAGNOSTICA, PROCEDIMENTOS CLINICOS E CIRURGICOS DA ATENÇÃO ESPECIALIZADA EM NEFROLOGIA., LOCALIZADOS NO MUNICÍPIO DE BELÉM/PA**, conforme disposto no Termo de Referência, sob a forma de Credenciamento, nos termos deste instrumento e seus anexos, devidamente aprovado pela autoridade superior, bem como mediante a elaboração do **Edital de Chamamento Público nº 005/2025-SESMA**, que foi devidamente submetido ao parecer do Núcleo Setorial de Assuntos Jurídicos da SESMA, além de ter sido aprovado pela autoridade competente.

Após a publicação do instrumento convocatório, observando-se os princípios da publicidade, legalidade, isonomia e transparência, procedeu-se ao recebimento da documentação de habilitação das interessadas, sendo realizada a análise documental e técnica da empresa participante, verificando-se o cumprimento dos requisitos jurídicos, fiscais, trabalhistas, econômico-financeiros e técnicos previstos no Edital.

Sendo, inclusive, vistoriada pela equipe técnica que emitiu laudo avaliativo positivo para atender a demanda de serviços do SUS, tendo, ao final, a comissão recomenda para credenciamento das seguintes empresas:

1. ASSOCIAÇÃO PRO-RINS, CNPJ: 59029375/0001-27

Por fim, ficamos à disposição para esclarecimentos sobre qualquer uma das justificativas aqui apresentadas, caso necessário.

Belém, 18 de junho de 2026

gov.br Documento assinado digitalmente
CELIA DO SOCORRO PUGA MARTINS
Data: 18/06/2026 16:31:50-0300
Verifique em https://validar.iti.gov.br

CÉLIA PUGA

Presidente da Comissão Especial de Chamada Pública