

Secretaria Municipal de Saúde (SESMA)/PMB
Programa de Residência Médica – Ano Adicional de Medicina de
Família e Comunidade da SESMA em Saúde Mental**PUBLICAÇÃO DO RESULTADO PRELIMINAR DA PROVA TEÓRICA**

Processo Seletivo para o Ano Adicional em Medicina de Família e Comunidade em Saúde Mental (R3) – Edital de Abertura nº 001/2026.

A Comissão de Residência Médica da Secretaria Municipal de Saúde de Belém (**COREME/SESMA**), no uso de suas atribuições legais, torna público o **RESULTADO PRELIMINAR** da Prova Teórica, conforme a ordem de classificação e pontuação obtida pelos candidatos:

CLASSIFICAÇÃO PRELIMINAR (POR PONTUAÇÃO):

ORDEM	NOME DO CANDIDATO	PONTUAÇÃO (ACERTOS)
1º	LÍDIA DIAS GONÇALVES	38
2º	RENAN BARROS VALENTE	38
3º	NATÁLIA DA FONSECA RAMOS DE QUEIROZ	37
4º	RODRIGO FREIRE BORGES	37
5º	PRISCILA CASTILHO NUNES	36
6º	RAISSA SAMPAIO SOUSA	36
7º	EVALDO DA ROCHA ALVES	34
8º	LAYLA ABOU EL HOSN CORDERO DA SILVA	34
9º	RAQUEL RIBEIRO DE SOUZA	33

Belém/PA, 22 de março de 2026.

Comissão de Residência Médica - COREME
Secretaria Municipal de Saúde de Belém – SESMA