

Secretaria Municipal de Saúde (SESMA)/PMB
Programa de Residência Médica – Ano Adicional de Medicina de
Família e Comunidade da SESMA em Saúde Mental

PUBLICAÇÃO DO GABARITO DA PROVA TEÓRICA

Processo Seletivo para o Ano Adicional em Medicina de Família e Comunidade em Saúde Mental (R3) – Edital de Abertura nº 001/2026.

A Comissão de Residência Médica da Secretaria Municipal de Saúde de Belém (**COREME/SESMA**), no uso de suas atribuições legais, torna público o **GABARITO** da Prova Teórica realizada em 21 de março de 2026:

I. GABARITO (QUESTÕES 01 A 40)

QUESTÃO	ALTERNATIVA	QUESTÃO	ALTERNATIVA
1	B	21	A
2	B	22	B
3	B	23	C
4	B	24	B
5	B	25	D
6	C	26	A
7	C	27	B
8	C	28	A
9	B	29	B
10	C	30	A
11	C	31	B
12	B	32	A
13	B	33	C
14	C	34	B
15	C	35	B
16	B	36	B
17	B	37	B
18	B	38	D
19	B	39	C
20	C	40	A

Belém/PA, 21 de março de 2026.

Comissão de Residência Médica - COREME
Secretaria Municipal de Saúde de Belém – SESMA