

CONVOCAÇÃO PARA A PROVA TEÓRICA

Processo Seletivo para o Ano Adicional em Medicina de Família e Comunidade em Saúde
Mental (R3) – Edital de Abertura nº 001/2026.

A Comissão de Residência Médica da SESMA convoca os candidatos com inscrições homologadas para a realização da prova teórica:

**I. RELAÇÃO DE CANDIDATOS COM INSCRIÇÕES HOMOLOGADAS (EM
ORDEM ALFABÉTICA):**

1. ALVARO ALVES DOS SANTOS NETO
2. DANIELLE MORENO FERNANDES FURTADO FRANCO
3. ERIC LINS SOEIRO
4. EVALDO DA ROCHA ALVES
5. JOUBERT SOUSA BARRETO
6. LAYLA ABOU EL HOSN CORDERO DA SILVA
7. LÍDIA DIAS GONÇALVES
8. NATÁLIA DA FONSECA RAMOS DE QUEIROZ
9. PRISCILA CASTILHO NUNES
10. RAISSA SAMPAIO SOUSA
11. RAQUEL RIBEIRO DE SOUZA
12. RENAN BARROS VALENTE
13. RODRIGO FREIRE BORGES

II. Informações Logísticas da Prova:

Data: 21 de março de 2026 (sábado).

Abertura dos Portões: 08h.

Horário de Início da prova: 09h.

Local: Escola do SUS do Município de Belém – **Sala J.**

Endereço: Av. Generalíssimo Deodoro, 01 - Umarizal, Belém - PA, 66055-240.

Observação: Recomenda-se que o candidato chegue com antecedência mínima de 30 minutos em relação ao horário de abertura dos portões, portando documento de identificação original com foto e caneta esferográfica de tinta azul ou preta.

Belém/PA, 19 de março de 2026.

Comissão de Residência Médica - COREME
Secretaria Municipal de Saúde de Belém – SESMA