

AVISO DE RETIRADA DE SUSPENSÃO
CHAMADA PÚBLICA Nº 002/2025/CP/SESMA

A **Secretaria Municipal de Saúde de Belém (SESMA)** comunica aos interessados que, em razão da assinatura do **Termo de Compromisso celebrado com o Ministério Público do Estado do Pará**, ficam retirados os efeitos da suspensão da Chamada Pública nº 002/2025/CP/SESMA, publicada em 06 de agosto de 2025.

Dessa forma, **fica determinado o prosseguimento regular do processo**, com a retomada das **demais etapas previstas no Edital**, observando-se os prazos e condições nele estabelecidos, bem como os termos do referido compromisso firmado.

Belém, 03 de novembro de 2025.

BARBARA ÍRIS MASCARENHAS FREIRE
Presidente da Comissão Especial de Chamada Pública
Secretária Executiva Municipal de Saúde de Belém – SESMA